

Klassenarbeitsplan - Jahrgangsstufe 2

4. Halbjahr 2018/19 – **gültig ab 04.02.2019**

KL_PL2-4.Halbjahr

Woche vom 04.02. – 08.02.2019 (Mo/Di Komm.prüfung)	
Woche vom 11.02. – 15.02.2019	
Woche vom 18.02. – 22.02.2019	
Woche vom 25.02. – 01.03.2019 (Do/Fr Fasnet)	
Fasnetsferien vom 04.03. – 08.03.2019	
Woche vom 11.03. – 15.03.2019	
Do. 14.03.2019	M1 – M3
Fr. 15.03.2019	D1 – D2 – D3
Woche vom 18.03. – 22.03.2019 (Do/Fr fachprakt. Abi))	
Mo. 18.03.2019	sp1 – sp2 – sp3
Mi. 20.03.2019	E1 – E2 – E3
Woche vom 25.03. – 29.03.2019	
Mo. 25.03.2019	PH1 – B1
Do. 28.03.2019	G1 – MU1 – WT1 – GK1 – BK1
Woche vom 01.04. – 05.04.2019	
Mo. 01.04.2019	ph1 – ch1
Di. 02.04.2019	B2 – S1
Mi. 03.04.2019	bk1
Woche vom 08.04. – 12.04.2019 (Fr. 6h Kirche)	
Mo. 08.04.2019	rk1 – re1
Di. 09.04.2019	b1 – rk2
Mi. 10.04.2019	psy2
Osterferien vom 15.04. – 26.04.2019	
Woche vom 29.04. – 03.05.2019 (Mi Feiertag)	
Schriftliches Abitur	
Woche vom 06.05. – 10.05.2019	
Schriftliches Abitur	
Woche vom 13.05. – 17.05.2019	
Mi. 15.05.2019	mu1 – bk2 – g2
Do. 16.05.2019	gk1 – gk2
Fr. 17.05.2019	eth1 – g1
Woche vom 20.05. – 24.05.2019 (Fr Korrekturtag)	

Jahrgangsstufe 2